

OK Flux 10.69

一种烧结碱性焊剂，专为充当单面埋弧焊的背衬焊剂而设计。此焊剂产生具有光滑表面的完美根部焊缝，即使在高热输入下，也有良好的焊接熔池支撑能力。由于此焊剂是背衬焊剂，所以它不以冶金方式参与焊接过程，因此不会发生基于此焊剂的合金化。OK Flux 10.69主要在造船行业中使用，操作方法是将其焊剂施用到带坡口的铜背衬条上，此坡口用于支撑位于焊接接头背面的焊剂。使用单焊丝、串联或 3 焊丝系统实施焊接。单侧一次可焊接最大厚度约25 mm的板件。

标准:	EN ISO 14174:S A CS 4
焊渣类型:	Calcium-silicate
合金转移:	No alloying
密度:	nom: 1.3 kg/dm ³
基本参数:	nom: 1.8
粒度(met):	0.2-1.25 mm (14x65 mesh)