

OK Tigrod 310

用于焊接25—20奥氏体不锈钢的耐腐蚀Cr-Ni实心焊丝。高Cr含量使其在高温下具有良好的抗氧化性能。广泛应用于工业炉和锅炉部件及换热器。

| | |
|---------|--|
| 焊材标准等级: | SFA/AWS A5.9:ER310, EN ISO 14343-A:W 25 20 |
|---------|--|

| | |
|-------|--------------------------------------|
| 合金类型: | Fully austenitic (25 % Cr - 20 % Ni) |
|-------|--------------------------------------|

典型拉伸性能

| 条件 | 屈服强度 | 抗拉强度 | 延伸率 |
|----|---------|---------|------|
| 焊态 | 390 MPa | 590 MPa | 43 % |

典型夏比V型缺口冲击性能

| 条件 | 测试温度 | 冲击值 |
|----|---------|-------|
| 焊态 | 20 °C | 175 J |
| 焊态 | -196 °C | 60 J |

典型焊丝化学成分 %

| C | Mn | Si | Ni | Cr | Mo | Cu |
|------|-----|-----|------|------|------|------|
| 0.10 | 1.6 | 0.4 | 20.7 | 25.8 | 0.10 | 0.05 |