

OK Autrod 5183

OK Autrod 5183非常适合用于让合金AA 5083和类似高镁合金在焊态条件下达到最高可能达到的强度。更为常见的OK Autrod 5356通常无法满足AA 5083的焊态抗拉强度要求。该合金通常用于耐冲击的高强度、高断裂韧性及抗腐蚀性具有极高要求的海洋和结构应用。该合金由于易于产生应力腐蚀开裂，不推荐用于高温应用。该合金不可进行热处理。

焊材标准等级:	SFA/AWS A5.10:ER5183, EN ISO 18273:S Al 5183 (AlMg4,5Mn0,7(A)), JIS Z 3232:A5183
认证:	CE EN 13479, JIS JIS Z 3232, BV WC, ClassNK KAI5RCG(l-l)(l-4), DB 61.039.03, DNV-GL 5183, LR WC1/l-1, VdTÜV 04666, ABS ER 5183, CWB A5.10/A5.10M:2012 ER5183, RINA WC (*)

认证是基于工厂的所在地。如需更多信息，请联系伊萨。

合金类型:	AlMgMn
--------------	--------

典型夏比V型缺口冲击性能

条件	测试温度	冲击值
焊态	20 °C	90 J

典型焊丝化学成分 %

Mn	Si	Cr	Al	Cu	Fe	Mg	Ti	Zn
0.65	0.04	0.08	94.200	0.01	0.13	4.9	0.100	0.01

推荐焊接参数

直径	电流	电压
0.8 mm	60-170 A	13-24 V
1.0 mm	90-210 A	15-26 V
1.2 mm	140-260 A	20-29 V
1.6 mm	190-350 A	25-30 V
2.4 mm	280-400 A	26-31 V