

# OK Autrod 4043

OK Autrod 4043是最广泛使用的熔焊和钎焊合金之一，可以被归类为通用填充合金。因为添加了硅，所以流动性（润湿作用）增强，令此合金成为焊工的首选。此合金对焊接裂纹不敏感，产生几乎无粉尘的明亮焊缝。不推荐用于阳极氧化。不可热处理。

<b>焊材标准等级:</b>	SFA/AWS A5.10:ER4043, EN ISO 18273:S Al 4043 (AlSi5), JIS Z 3232:A4043
<b>认证:</b>	CE EN 13479, DB 61.039.05, JIS JIS Z 3232, VdTÜV 12187, CWB AWS A5.10/A5.10M:2012 (ER4043)

认证是基于工厂的所在地。如需更多信息，请联系伊萨。

<b>合金类型:</b>	AlSi
--------------	------

## 典型拉伸性能

条件	屈服强度	抗拉强度	延伸率
焊态	55 MPa	124 MPa	18 %

## 典型焊丝化学成分 %

Mn	Si	Al	Cu	Fe	Ti	Zn
0.01	5.00	Rem	0.02	0.14	0.01	0.01

## 熔敷率

直径	电流	电压
0.8 mm	60-170 A	13-24 V
0.9 mm	60-170 A	13-24 V
1.0 mm	90-210 A	15-26 V
1.2 mm	140-260 A	20-29 V
1.6 mm	190-350 A	25-30 V
2.0 mm	280-400 A	26-31 V
2.4 mm	280-400 A	26-31 V