

OK 74.78



OK 74.78是一款适合焊接低温应用所用高强度钢的吸潮性(LMA)焊条。其在温度低至-40°C条件下具有优良的缺口韧性。非常适合用于要求硬度达到约250 HV的强制成形焊接和轨道堆焊。OK 74.78极低的药皮含水量非常适合无法进行预热的应用。

标准:	SFA/AWS A5.5:E9018-D1, EN ISO 18275-A:E 55 4 MnMo B 3 2 H5
认证:	CE EN 13479, DNV-GL 3Y H5, DB 81.039.02, DB 82.039.02, VdTÜV 01027, ABS 3YQ460M H5

认证是基于工厂的所在地。如需更多信息, 请联系伊萨。

焊接电流:	AC, DC+
扩散氢:	<5.0 ml/100g
合金类型:	0.4% Mo
药皮类型:	碱性

典型拉伸性能

条件	屈服强度	抗拉强度	延伸率
ISO			
焊态	600 MPa	650 MPa	24 %

典型夏比V型缺口冲击性能

条件	测试温度	冲击值
ISO		
焊态	-40 °C	90 J
焊态	-50 °C	70 J

典型焊缝金属成分分析%

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.05	1.60	0.35	0.03	0.03	0.35

熔敷数据

直径	电流	电压	熔敷金属kg/ 焊条kg	焊条数/ 熔敷金属kg	90%最大电流 下每根焊条熔 敷时间	90%最大电流下 熔敷效率
2.5 x 350 mm	75-100 A	22 V	0.62	73.0	55 s	0.90 kg/h
3.2 x 450 mm	105-140 A	23 V	0.65	32.0	86 s	1.30 kg/h
4.0 x 450 mm	140-190 A	23 V	0.65	20.5	97 s	1.80 kg/h
5.0 x 450 mm	190-260 A	24 V	0.68	14.0	100 s	2.60 kg/h
6.0 x 450 mm	240-340 A	24 V	0.69	10	103 s	3.6 kg/h