

OK 55.00



OK 55.00是一款可靠的高品质吸潮性(LMA)焊条，非常适用于焊接高强度低合金钢。值得一提的是焊缝金属具有优良的低温冲击强度。焊缝金属还具有极佳的抗热裂纹性能。该焊条还适用于焊接A、D和E级高强度船用钢。

标准:	SFA/AWS A5.1:E7018-1H4 R, EN ISO 2560-A:E 46 5 B 32 H5
认证:	CE EN 13479, DB 10.039.03, VdTÜV 00632, LR 3Y H5, BV 3Y H5, DNV-GL 3Y H5, RS 3Y H5, ABS 3 H5, 3Y, NAKS/HAKC 5.0mm

认证是基于工厂的所在地。如需更多信息，请联系伊萨。

焊接电流:	AC, DC+
扩散氢:	< 4.0 ml/100g
合金类型:	C-Mn
药皮类型:	碱性

典型拉伸性能

条件	屈服强度	抗拉强度	延伸率
ISO			
焊态	500 MPa	590 MPa	28 %

典型夏比V型缺口冲击性能

条件	测试温度	冲击值
ISO		
焊态	-45 °C	85 J
焊态	-50 °C	80 J

典型焊缝金属成分分析%

C	Mn	Si
0.06	1.5	0.5

熔敷数据

直径	电流	电压	熔敷金属kg/ 焊条kg	焊条数/ 熔敷金属kg	90%最大电流 下每根焊条熔 敷时间	90%最大电流下 熔敷效率
2.5 x 350 mm	80-110 A	23 V	0.64	66	64 s	0.9 kg/h
3.2 x 350 mm	110-140 A	23 V	0.62	41	72 s	1.2 kg/h
3.2 x 450 mm	110-140 A	24 V	0.69	30	88 s	1.4 kg/h
4.0 x 350 mm	140-200 A	23.2 V	0.62	28	72.5 s	1.77 kg/h
4.0 x 450 mm	140-200 A	24 V	0.71	19	94 s	2.0 kg/h
5.0 x 450 mm	200-270 A	24 V	0.72	13	94 s	3.0 kg/h
6.0 x 450 mm	215-360 A	25 V	0.71	9	98 s	4.0 kg/h